

NOTICE PRODUIT

SikaHyflex®-250 Facade

MASTIC HAUTE PERFORMANCE, PROFESSIONNEL, POUR JOINTS DE FACADES EN BETON ET MAÇONNERIE

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

SikaHyflex®-250 Facade est un mastic mono composant, bas module, élastique et polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air.

DOMAINES D'APPLICATION

SikaHyflex®-250 Facade est adapté pour le calfeutrement élastique et l'étanchéité à l'eau de joints de dilatation et de calfeutrement de façades du bâtiment.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Très Bonne résistance aux intempéries
- Capacité de mouvement de +100 / -50% (ASTM C 719)
- Capacité de mouvement de $\pm 25\%$ (ISO 9047)
- Polymérisation sans bulle
- Faible contrainte au support
- Application et lissage faciles
- Bonne adhérence sur de nombreux supports différents
- Teneurs réduites en composés organiques volatils
- Très faibles émissions

DESCRIPTION DU PRODUIT

| | |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Base chimique | Polyuréthane technologie i-Cure® |
| Conditionnement | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Cartouche de 300 ml, Carton de 12 cartouches ▪ Recharge de 400 ml, Carton de 12 recharges |
| Couleur | Gris béton, blanc, beige. |
| Durée de Conservation | SikaHyflex®-250 Facade a une durée de vie de 15 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées. |
| Conditions de Stockage | SikaHyflex®-250 Facade doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. |

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- EMICODE EC1^{PLUS} R
 - LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions
 - Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions »
- *Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AGRÈMENTS / NORMES

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- ISO 11600 F 25 LM
- DIN 18540 F
- ASTM C 920, classe 100/50
- Certification SNJF, label « façade »: Mastic élastique – Classe F 25 E sans primaire sur mortier M2 et aluminium anodisé. Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sjff.fr.

INFORMATIONS TECHNIQUES

| | | |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Dureté Shore A | ~20 (à 28 jours) | (ISO 868) |
| Module d'Élasticité Sécant en Traction | ~0,30 N/mm ² à 100% d'allongement (23 °C) ~0,60 N/mm ² à 100% d'allongement (-20 °C) | (ISO 8339) |
| Allongement à la Rupture | ~800% | (ISO 37) |
| Reprise élastique | ~80% | (ISO 7389) |
| Résistance à la Propagation des Déchirures | ~5,0 N/mm | (ISO 34) |
| Capacité totale de Mouvement | ± 25% +100 / -50% | (ISO 9047) (ASTM C 719) |
| Résistance aux Intempéries | 10 | (ISO / DIS 19862) |
| Température de Service | -40 °C à +70 °C | |

Conception du Joint

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic. La largeur d'un joint doit être \geq à 10 mm et \leq à 40 mm. Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 2 : 1 doit être respecté (pour les exceptions, voir le tableau ci-dessous).

Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1).

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton :

| Espacement des joints [m] | Largeur mini. du joint [mm] | Profondeur de mastic [mm] |
|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| 2 | 10 | 10 |
| 4 | 15 | 10 |
| 6 | 20 | 10 |
| 8 | 30 | 15 |
| 10 | 35 | 17 |

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées avant leur construction. Les paramètres de calculs des largeurs nécessaires des joints sont le type de bâtiment et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents au joint et du joint de mastic, plus l'exposition spécifique du Bâtiment et des joints.

Pour des joints plus larges, consulter le service technique.

Adhérence

Bonne adhérence sur béton, mortier de ciment, aluminium anodisé.

Dans le cadre des travaux d'étanchéité des joints de façade par mise en œuvre de mastics selon le DTU 44.1, NFP 85-210-1, l'adhérence des mastics doit être contrôlée sur les supports du chantier autres que ceux de référence du label SNJF.

Autres supports : Essais préalables – Nous consulter. Se référer au chapitre « Préparation du support ».

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

| Consommation | Longueur de joint [m] pour une cartouche de 300ml | Largeur du joint [mm] | Profondeur de mastic [mm] |
|--------------|---------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------|
| | 3 | 10 | 10 |
| | 2 | 15 | 10 |
| | 1,5 | 20 | 10 |
| | 1 | 25 | 12 |
| | 0,6 | 30 | 15 |

| | | | |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------|
| Fond de Joint | Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®. | | |
| Résistance au Coulage | 0 mm (profilé 20 mm , 50 °C) | | (ISO 7390) |
| Température de l'Air Ambiant | +5 °C à +40 °C | | |
| Température du Support | +5 °C à +40 °C, à 3 °C minimum au-dessus du point de rosée. | | |
| Vitesse de Polymérisation | ~3 mm/24 heures (23 °C / 50% HR) | | (CQP 049-2) |
| Temps de Formation de Peau | ~70 minutes (23 °C / 50% HR) | | (CQP 019-1) |
| Délai de Mise en Place | ~65 minutes (23 °C / 50% HR) | | (CQP 019-2) |

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc.
- SikaHyflex®-250 Facade peut être peint avec la plupart des systèmes courants de peinture de Façade. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer le craquellement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42 .1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthali-que,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint.

- Des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV (en particulier pour la couleur blanche). Cependant, ce changement de couleur est purement de nature esthétique et ne modifiera pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.
- Avant l'utilisation de SikaHyflex®-250 Facade sur pierre naturelle : consulter le service technique.
- Ne pas utiliser SikaHyflex®-250 Facade sur supports bitumineux, caoutchouc naturel, EPDM ou tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic.
- Ne pas utiliser SikaHyflex®-250 Facade pour le calfeutrement de joints dans et autour de piscine.
- Ne pas utiliser SikaHyflex®-250 Facade en joints soumis à une pression d'eau ou en immersion permanente dans l'eau.
- Ne pas exposer le SikaHyflex®-250 Facade non polymérisé avec des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation du mastic.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur demande.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés. SikaHyflex®-250 Facade adhère sans primaire ni activateur.

Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, joints très sollicités et en joints fortement exposés aux intempéries ou immergés dans l'eau, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

En joints de Façade non immergés :

Supports du label SNJF (ISO 13640) :

-Mortier rugueux sans laitance de ciment : sans primaire. Eliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent et la laitance de ciment par brossage (manuel ou mécanique). Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec, ou aspiration. En joints de façade sur béton brossé, un primaire n'est pas nécessaire.

-Aluminium anodisé : dégraissage à l'acétone.

Autres supports (Menuiseries,...) : essais préalables selon DTU 44.1, nous consulter.

Supports non poreux

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier galvanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués ou les carrelages vitrifiés doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant l'application du mastic, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane doivent être nettoyés aussi puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer le Sika® Primer-3N au pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Sur PVC, nettoyer puis appliquer le Sika® Primer-215 avec un pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Supports poreux

Le béton (autre que rugueux), le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers, briques, doivent être imprégnés avec le Sika®Primer-3N appliqué au pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Pour information complémentaire, consulter le service technique.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

SikaHyflex®-250 Facade est fourni prêt à l'emploi.

Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FONDS DE JOINTS Sika® de section adaptée et à la profondeur requise. Appliquer si nécessaire un primaire Sika®. Installer une recharge ou une cartouche dans un pistolet à mastic et extruder le SikaHyflex®-250 Facade dans le joint. Le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci et éviter toute inclusion de bulles d'air. SikaHyflex®-250 Facade doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence. Il est recommandé d'utiliser des rubans adhésifs de protection sur les supports si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Enlever les rubans adhésifs de protection avant que le mastic ne forme une peau. Utiliser un liquide de lissage compatible(Sika® Tooling Agent N) pour lisser les surfaces du joint de mastic avant qu'il ne se forme une peau. Ne pas utiliser de produit de lissage contenant des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec les lingettes imprégnées Sika®.

Une fois polymérisé, les résidus de produit ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

Notice Produit

SikaHyflex®-250 Facade
Janvier 2025, Version 06.01
02051101000000048

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA CAMEROON S.A.R.L

ZI Magzi - Bonaberi
BP 1049, Douala
CAMEROUN
Tél : + 237 2 33 39 03 84
<https://cmr.sika.com/>
commercial@cm.sika.com

Notice Produit

SikaHyflex®-250 Facade
Janvier 2025, Version 06.01
020511010000000048

SikaHyflex-250Facade-fr-CM-(01-2025)-6-1.pdf

