NOTICE PRODUIT

Sikafloor®-2540 W

REVÊTEMENT ÉPOXYDIQUE EN PHASE AQUEUSE À FAIBLE ÉMISSIONS

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

- Le Sikafloor®-2540 W est un revêtement de sol époxydique en phase aqueuse, mat, perméable à la vapeur d'eau et à faibles émissions.
- Le Sikafloor*- 2540 W satisfait aux exigences des normes NF EN 13813 « Matériaux de chapes » et NF EN 1504-2 « Systèmes de protection de surface pour béton »

DOMAINES D'APPLICATION

Sikafloor®-2540 W may only be used by experienced professionals.

- Revêtement filmogène et de fermeture de systèmes semi-lisses pour béton et chapes ciment.
- Utilisation pour la protection des sols à trafics faibles ou moyens, notamment dans les domaines suivants :
- Galeries techniques,
- Stockage,
- Zones de production,
- Celliers, salles d'eau, laveries, buanderies,
- Garages et parkings.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Faibles émissions de C.O.V. et d'A.M.C.
- Faibles émissions de particules
- Bonne résistance chimique et mécanique
- Perméable à la vapeur d'eau
- Dilution à l'eau
- Facilité d'application
- Faible odeur

AGRÉMENTS / NORMES

- Réaction au feu
- Classement de réaction au feu selon la norme EN 13501-1 : B_{fl.}s1
- Résistance à la glissance
- Classification R 9 selon la norme DIN 51130

 Emissions en COV et CMR₁₋₂ conformes au protocole AFSSET 2009
 Émissions de COV, de substances CMR et de formaldéhyde conformes au protocole *AgBB*

Classification R 10 selon la norme DIN 51130 (avec

- Emissions dans l'air intérieur Classification A+ (très faibles émissions)
- Label EMICODE EC1 Plus

ajout de billes de verres)

• Qualité de l'air intérieur

- Ambiance alimentaire
- Laboratoire ISEGA
- Action des micro-organismes
- Norme IS 846 : Résultat bon
- Salles Propres
- Classification ISO Classe 4 (Particules) selon la norme EN ISO 14644-1
- Classification ISO Classe -9,6 (COV) selon la norme EN ISO 14644-8
- Adapté à la classification G.M.P. A









NOTICE PRODUIT

Sikafloor®-2540 WJuillet 2020, Version 05.01
020811010020000008

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Epoxydique en phase aqueuse			
Conditionnement	Composant A		13.0 kg	
	Composant B	5.0 k	5.0 kg	
	Mélange		18.0 kg	
Aspect / Couleur	Composant A		Liquide coloré ou incolore	
	Composant B		Liquide incolore	
	Ral 7032- Ral 7035			
	Couleurs selon le nuancier Sikafloor®-2540 W			
Durée de Conservation	12 mois dans l'emballage d'origine, non ouvert.			
Conditions de Stockage	Stocker à l'abri de l'humidité entre + 5°C et + 30°C.			
Densité	Composant A	~ 1.33 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)	
	Composant B	~ 1.09 kg/l		
	Mélange	~ 1.40 kg/l		
	A +23 °C.			
Teneur en Matière sèche en Volume	~55 %			
Teneur en Matière sèche en Poids	~43 %			

INFORMATIONS TECHNIQUES

63 mg (CS 10/1000/1000) (14	63 mg (CS 10/1000/1000) (14 jours / +23 °C) (DIN 53 109 Abrasion Taber)			
Se référer au tableau de résis	Se référer au tableau de résistance chimique			
Exposition	Ambiance sèche			
Permanente	+60 °C			
Inférieure à 7 jours	+80 °C			
Inférieure à 12 heures	+100 °C			
En ambiance humide* tenue à 80°C en courte durée (ex. opération de net-				
*Sans agression mécanique ou chimique.				
	Se référer au tableau de résist Exposition Permanente Inférieure à 7 jours Inférieure à 12 heures En ambiance humide* tenue à toyage)			

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Systèmes	<u>Primaire :</u>	1 x Sikafloor®-2540 W + 5 % d'eau	
	Revêtement filmogène:	1-2 x Sikafloor®-2540 W	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Composant A : Composant B = 72,2 : 27,8 (en poids)		
~ 0.2-0.3 kg/m² par couche		
+10 °C min. / +30 °C max.		
75 % hr max.		
Attention à la condensation Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation Note: les basses températures et forte humidité augmentent les risques de carbamatation		
+10 °C min. / +30 °C max.		

NOTICE PRODUIT Sikafloor®-2540 WJuillet 2020, Version 05.01
020811010020000008



Humidité du Support Applicable sur un support humide/mat en surface (absence d'eau stagnante en surface). Il ne doit pas y avoir de remontée d'humidité selon la norme ASTM D 4263 (test du polyane). Durée Pratique d'Utilisation DPU **Température** +10 °C ~120 minutes +20 °C 90 minutes +30 °C ~45 minutes Vitesse de Durcissement Avant application du Sikafloor®-2540 W sur le Sikafloor®-2540 W Température Minimum Maximum +10 °C 48 heures 7 jours +20 °C 20 heures 5 jours +30 °C 10 heures 3 jours Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient

en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

<u>Délai de durcissement :</u>

Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Trafic pédestre	48 heures	20 heures	10 heues
Trafic léger	5 jours	3 jours	2 jours
Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT / PRÉTRAITEMENT

- Les caractéristiques du support dépendront de l'épaisseur du revêtement et de la destination du local.
- Se référer aux documents normatifs suivants :
- Revêtement filmogène : DTU 59.3 Peinture de sol
- Revêtement pour sol à trafic piéton : DTU 54.1 Revêtements de sols coulés à base de résine de synthèse
- Revêtement pour sol industriel :
 - Cohésion d'au moins 1,5 MPa en traction directe
 - Résistance à la compression d'au moins 25 MPa
- Le support doit être propre, sain, sec et avoir subit une préparation mécanique par grenaillage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence.

En cas de doute, appliquer au préalable une surface test.

- Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface.
- Les défauts du support tel que nids de poule, trous ou défauts de planéité seront traités au préalable avec les produits adaptés de nos gammes Sikafloor*, Sikadur* ou SikaGard*
- Les aspérités seront traitées par ponçage.

MÉLANGE

- Réhomogénéiser mécaniquement le composant A, ajouter le composant B.
- Malaxer le mélange A + B avec un agitateur méca-

nique pendant 2 minutes.

- Puis incorporer éventuellement l'eau et poursuivre le malaxage pendant 2 minutes.
- Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant quelques instants.
- Le produit est prêt à appliquer dès la fin du malaxage.
- Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.300 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation

APPLICATION

Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, la température ambiante, des produits et du support ainsi que le point de rosée.

Primaire :

Appliquer 1 à 2 couches de Sikafloor®-2540 W dilué à 5 % d'eau. Il est nécessaire de veiller à bien faire pénétrer la première couche dans le support.

Finition:

Appliquer le Sikafloor*-2540 W au rouleau poils courts en passes croisées. Un revêtement sans raccord peut être obtenu par une application "frais sur frais". Une application irrégulière et/ou des épaisseurs de couches irrégulières peuvent conduire à des différences de "brillance".

NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils se nettoient avec de l'eau immédiatement après l'emploi.

A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.



MAINTENANCE

Pour maintenir durablement l'aspect esthétique initial du revêtement, toutes souillures doivent être systématiquement et immédiatement éliminées.

Un entretien régulier par aspiration et nettoyage à la mono brosse ou à l'auto laveuse est recommandé. Utiliser des détergents appropriés.

LIMITATIONS

- La mise en oeuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du Sikafloor*-2540 W.
- Protéger le Sikafloor®-2540 W de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures.
- Eviter la stagnation du primaire sur le support
- Veiller à une ventilation suffisante lors de l'application et du durcissement afin d'éviter des problèmes de durcissement.
- Le degré de brillance du revêtement dépend de la température, de l'humidité relative de l'air et du pouvoir d'absorption du support.
- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Sous certaines conditions, l'utilisation de chauffage au sol provoquera des modifications d'aspect du revêtement.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO ₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur demande.

DIRECTIVE 2004/42/CE - LIMITATION DES ÉMISSIONS DE COV

Selon la directive EU-2004/42, la teneur maximale en COV* (catégorie de produit Annexe IIA / j type PA) est de 140 g/l (limite 2010) de produit prêt à l'emploi.

La teneur maximale en COV du Sikafloor*-2540 W est < 140 g/l de produit prêt à l'emploi. *Composés Organiques Volatils



INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de guelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA CAMEROON S.A.R.L

ZI Magzi - Bonaberi BP 1049, Douala CAMEROUN Tél : + 237 2 33 39 03 84 https://cmr.sika.com/ commercial@cm.sika.com/

Sikafloor-2540W-fr-CM-(07-2020)-5-1.pdf

