

NOTICE PRODUIT

Sikaflex® CR 460

(anciennement MSeal CR 460)

Two-part, polyurethane, chemical and traffic resistance joint filler

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex® CR 460 is a two-part polyurethane joint filler. It is pourable and self-leveling. The Product is used together with Sika® Ucrete® P 460, a two-part clear polyurethane primer.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex® CR 460 is used for sealing induced joints in resin floors and around stainless steel channels and gullies. It is used in environments with heavy traffic and high levels of heat and chemical exposure.

Sikaflex® CR 460 is used for:

- Industrial floors and warehouses
- Food industry
- Civil engineering structures
- Metal industry

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Long working life
- Very good resistance to specific chemicals
- Very good mechanical and wear resistance
- Hygienic
- Non-tainting after curing
- Easy application

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polyurethane
Conditionnement	3.0 kg
Durée de Conservation	12 months from date of production
Conditions de Stockage	The Product must be stored in original, unopened and undamaged sealed packaging in dry conditions at temperatures between +5 °C and +30 °C. Always refer to the packaging. Refer to the current Safety Data Sheet for information on safe handling and storage.
Densité	1.6 kg/L (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	Cured 28 days at +20 °C	~80	(DIN 53505)
Résistance à la Traction	Cured 28 days at +20 °C	1.6–2.0 N/mm ²	(EN ISO 527-3)

Résistance chimique

Sikaflex® CR 460 has very good resistance to:

- Dilute mineral acids: chromic, hydrochloric, nitric, phosphoric and sulphuric
- Dilute alkalis
- Most dilute organic acids
- Fats, oils and sugars
- Mineral oils, most hydrocarbons, fuels, alcohols and salts
- Cleaning agents and detergents

Sikaflex® CR 460 has limited resistance to:

- Concentrated mineral
- Organic acids
- Alkalis

Sikaflex® CR 460 is not resistant to:

- Aggressive organic solvents such as xylene and acetone

Contact Sika Technical Services for additional information.

Elongation at break	Cured 28 days at +20 °C	20–23 %	(EN ISO 527-3)
----------------------------	-------------------------	---------	----------------

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Joint width	Joint depth	Coverage in g/li- near meter	Coverage in li- near meter/unit
	7 mm	5 mm	55 g/m	55 m/unit
	10 mm	6 mm	100 g/m	30 m/unit
	15 mm	10 mm	235 g/m	13 m/unit
	20 mm	10 mm	320 g/m	9 m/unit
	30 mm	15 mm	720 g/m	4 m/unit
Fond de Joint	Use closed cell, polyethylene foam backing rod.			
Résistance au Coulage	20 mm profile tested at +23 °C	< 2 mm		(EN ISO 7390)
Température du Produit	Maximum	+40 °C		
	Minimum	+5 °C		
Température de l'Air Ambiant	Maximum	+40 °C		
	Minimum	+5 °C		
Point de Rosée	The substrate temperature must be at least +3 °C above dew point to re- duce the risk of condensation decreasing adhesion.			
Température du Support	Maximum	+40 °C		
	Minimum	+5 °C		
Durée Pratique d'Utilisation	100–120 minutes			

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur demande.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Poor adhesion due to inadequate surface preparation

Note: Primers are adhesion promoters. Primers cannot replace proper surface preparation and surface cleaning.

1. Do not use primers for improving poorly prepared or poorly cleaned joint surfaces.

IMPORTANT

Poor adhesion due to incorrect priming procedure

Incorrectly defined or uncontrolled priming procedures may lead to a variation in Product performance.

1. Test adhesion on project-specific substrates and agree on procedures with all parties before full project application. For more information contact Sika Technical Services.

The substrate must be sound, clean, dry and free of contaminants such as dirt, oil, grease, cement laitance, sealant residues and poorly bonded coatings which could affect adhesion of the primer and sealant.

The substrate must be of sufficient strength to withstand the stress induced by the sealant during movement.

1. Use techniques such as wire brushing, grinding, grit blasting or other suitable mechanical methods to remove all weak substrate material.
2. Repair all damaged joint edges with suitable Sika repair products.
3. Remove dust, loose and friable material from all surfaces before applying the sealant.

Use the following priming or pre-treatment procedures to ensure optimum adhesion and joint durability, or if the Product is used for high-performance applications such as joints on multi-storey buildings, highly stressed joints, or joints exposed to extreme weather.

MÉLANGE

1. Using a slow speed stirrer, mix the content of the Part A pail for 30 seconds to disperse any separated material.
2. Add the content of the Part B.
3. **IMPORTANT** Do not mix excessively to minimise air entrainment. Mix the two parts for a further 1–2 minutes.
4. Ensure that no undispersed Part A is left on the side of the pail.

APPLICATION

IMPORTANT

Strictly follow installation procedures

Strictly follow installation procedures as defined in Method Statements, application manuals and working instructions which must always be adjusted to the actual site conditions.

1. Apply the primer to the substrate using a brush. A thin layer ($\pm 100 \mu\text{m}$) should be applied to the joint edges.
2. While the Sika® Ucrete® P 460 is still tacky (30 minutes to 2 hours, depending on the temperature), pour in the mixed Product to fill the joint flush to the surface. The Product can be applied on angled surfaces up to 2 % without slumping.
3. When the primer has become tack-free, apply a second coat before pouring the Product to ensure proper bonding.
4. Use a spatula to smooth the surface and remove trapped air.

NETTOYAGE DES OUTILS

Clean all tools and application equipment immediately after use with Sika® Remover-208 or Sika® Cleaning Wipes-100. Once cured, hardened material can only be removed mechanically.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA CAMEROON S.A.R.L

ZI Magzi - Bonaberi
BP 1049, Douala
CAMEROUN
Tél : + 237 2 33 39 03 84
<https://cmr.sika.com/>
commercial@cm.sika.com

Notice Produit

Sikaflex® CR 460
Mai 2025, Version 02.01
02051500000002008

SikaflexCR460-fr-CM-(05-2025)-2-1.pdf

